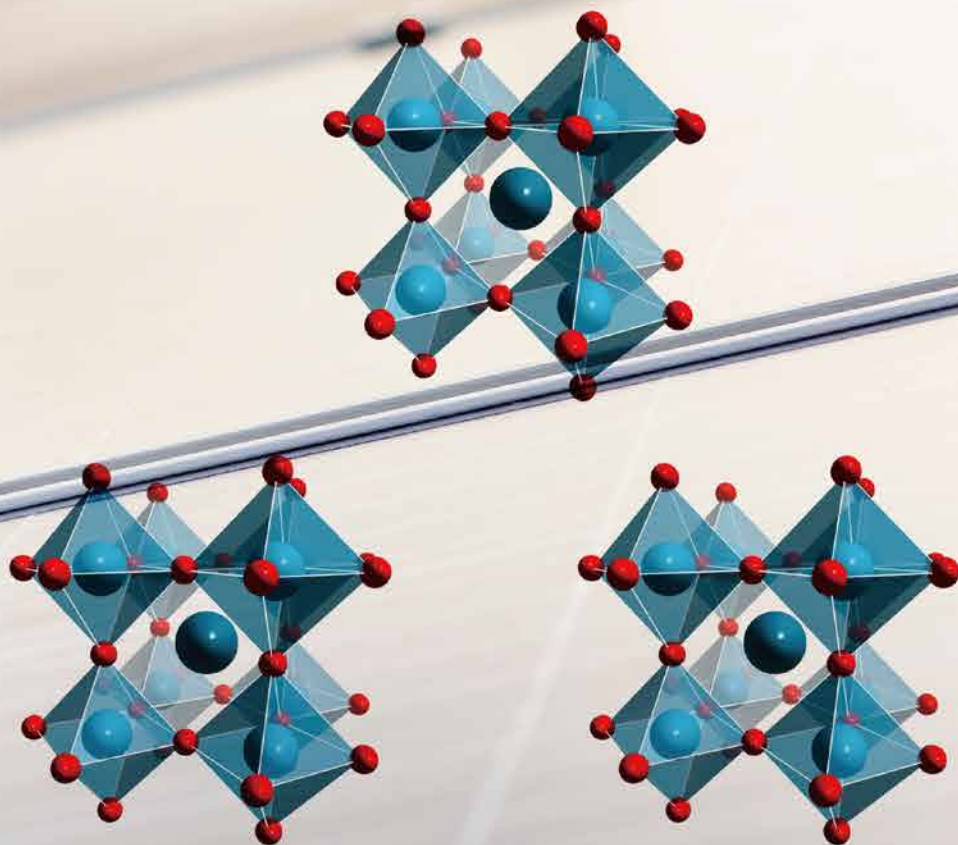


Eversolar®



Eversolar® Series

次世代太阳能电池 高阻隔性UV固化封装胶

钙钛矿/有机光伏 专用

Better Chemistry Better Life


**Everlight
Chemical**

如何测试与使用 Eversolar® 封装胶？

全面封装



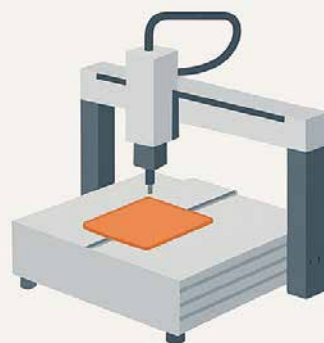
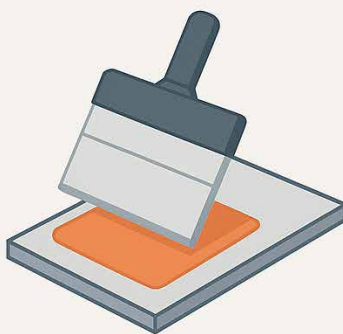
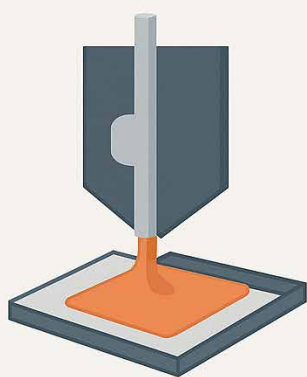
Eversolar®
固化封装胶



边框封装



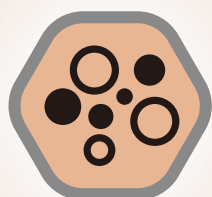
■ 涂布方式：可使用狭缝涂布、丝网印刷、点胶机等方式进行涂布作业。



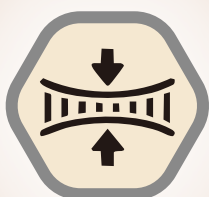
有兴趣了解更多？欢迎联系我们进一步讨论，
我们将为您准备最合适的样品以供测试。期待与您的合作！

Eversolar®

次世代太阳能电池的理想封装 解决方案 (钙钛矿与有机光伏)



化学惰性



可接着于柔性



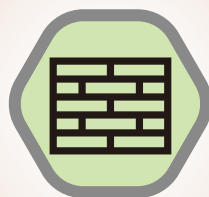
低水汽透过率



抗黄变



与多种材质高接着性

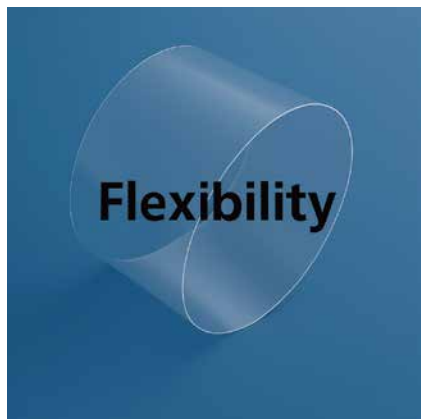


全面封装与边框封装



无溶剂

Eversolar® 封装胶特性



柔韧性

可用于柔性基材贴合



水汽阻隔

为电池提供高效水汽阻隔



高透光性

在可见光范围内具有高透过率



Eversolar® AB 系列产品参数汇总

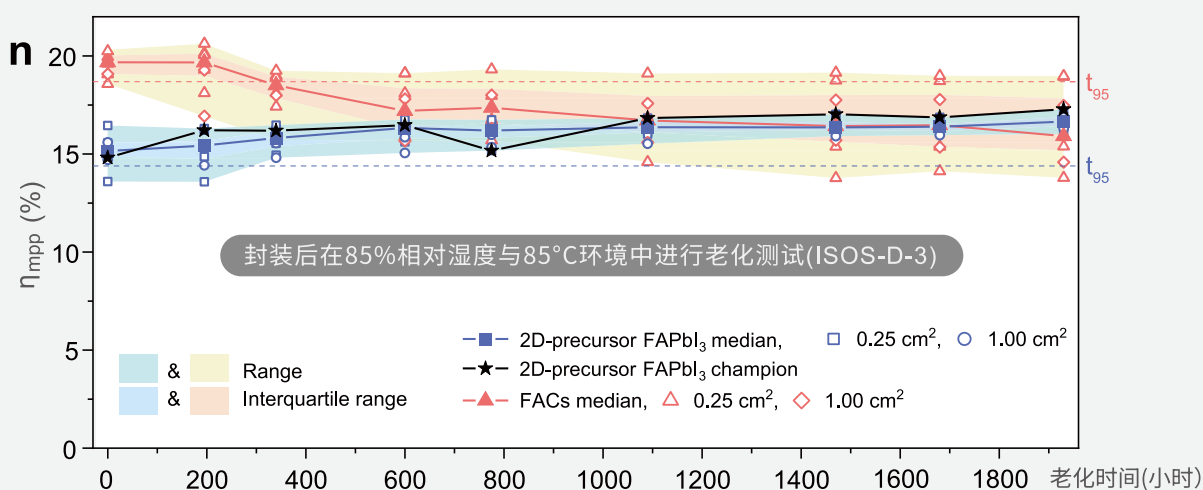
规格	AB-302	AB-302c	AB-313	AB-341
外观	透明液体		透明膏状	灰白色膏状
固化后外观	透明			灰白色不透明
黏度 (cps)@25°C	2,500 ± 500	5,000 ± 1,000	38,000 ± 8,000	45,000 ± 8,000
拉伸强度 (玻璃/玻璃)	≥ 5 MPa	≥ 3 MPa	≥ 5 MPa	≥ 3 MPa
剥离强度 (PET/PET)	-	> 5 N/英寸	> 1.5 N/英寸	
UV 固化条件 (LED 365/405 nm)	6~9 J/cm ²			
水汽透过率 WVTR (40°C/90%RH@200μm)	≤ 4 g/m ² .天		≤ 6 g/m ² .天	≤ 10 ⁻² g/m ² .天

Eversolar® 耐黄变测试

测试条件	测试结果	
• UVA-340nm / 60°C / 0.86W/cm² • 测试时间: 500 小时 ※ 标准规范：IEC 61345		
	参考样	AB系列样品

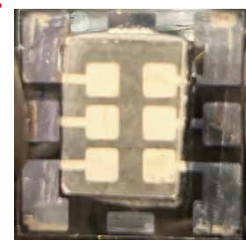
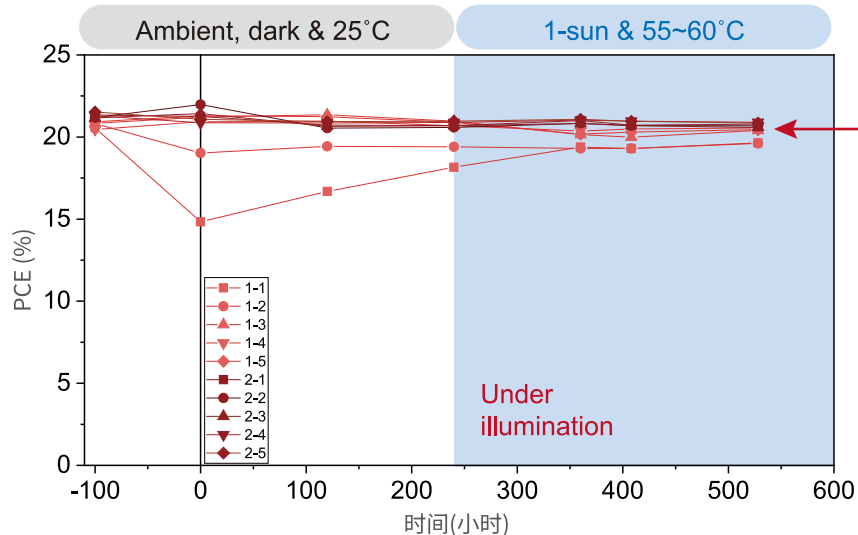
Eversolar® 通过多项标准老化测试, 提升电池可靠性。

在85°C / 85%RH 高温高湿条件下的卓越PCE保持率

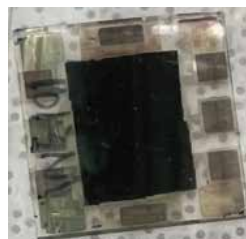


Source: Gallant et al., Nature Communications 2024, 15, 3715. Licensed under CC BY 4.0.
DOI: 10.1038/s41467-024-54113-4

在1太阳照度与55-60°C下的PCE保持率表现优异



无电极腐蚀



钙钛矿结构保持良好



上海德桦贸易有限公司
TEL +86-21-6219-6954
FAX +86-21-6219-1276

广州明广贸易有限公司
TEL +86-20-3849-7030
FAX +86-20-3849-7031

青岛分公司
TEL +86-532-8501-6051/53
FAX +86-532-8501-6063

永光(苏州)光电材料有限公司
TEL +86-512-6287-1980
FAX +86-512-6287-1217



永光集团

TEL +886-2-2706-6006 **FAX** +886-2-2708-1254

E-mail sales-ccub@ecic.com.tw

<https://everlight-ccbu.com/>